

NOTICE D'UTILISATION DE L'OUVRE BOÎTES ÉLECTRIQUE RÉFÉRENCE OEXTC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Moteur universel 2 vitesses

Vitesse de sortie : vitesse 1 = 96 tours par minute
vitesse 2 = 125 tours par minute

Alimentation : 230 V alternatif monophasé nécessitant
impérativement un raccordement à une prise terre.

Puissance : 75 W

Fréquence : 50 / 60 Hz

Indice de protection : IP41

Cycle d'intermittence : 5 minutes d'utilisation / 30 minutes de repos

Nombre maximum d'ouverture de boîtes à la suite : 80 boîtes (5x1)

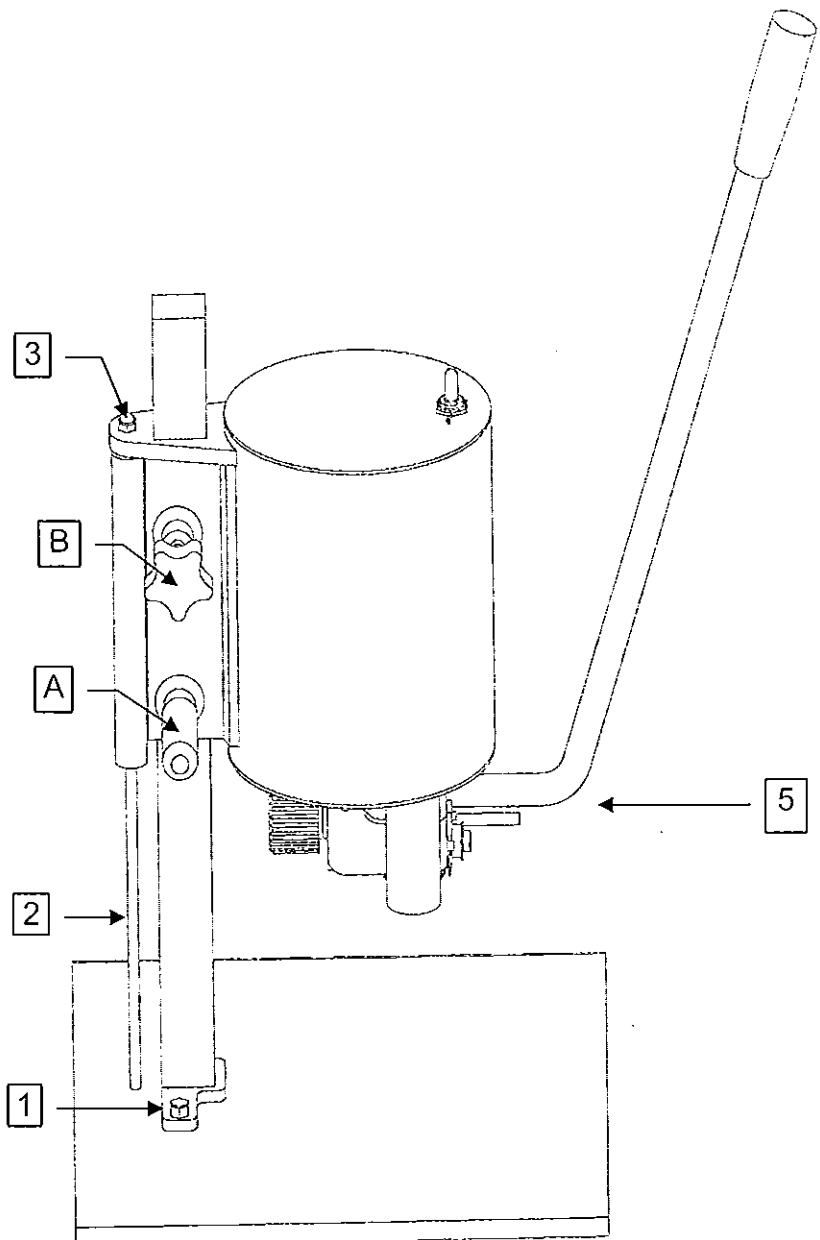


Attention :

Toute intervention sur les parties électriques ainsi que le remplacement du cordon secteur doit être réalisée par un personnel habilité car des outils spéciaux sont nécessaires.

INSTALLATION

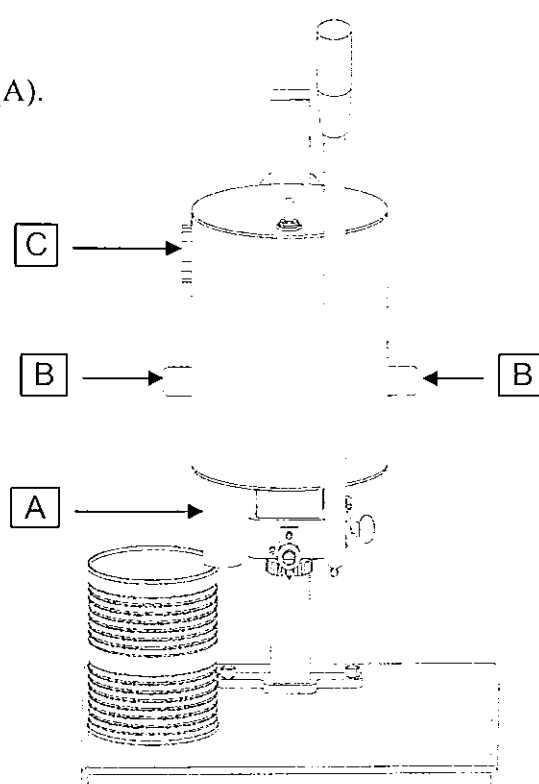
- 1 Visser la colonne carrée sur le socle à l'aide des vis et de la clé six pans fournies avec l'appareil.
- 2 Visser à la main le ressort à gaz sur le socle (la partie la plus étroite du ressort étant en bas).
- 3 Emboîter le moteur sur la colonne et sur le ressort à gaz et fixer ce dernier avec l'écrou borgne fourni.
- 4 Visser les deux poignées (A) latérales ainsi que la vis de blocage de hauteur (B) sur le guide coulissant.
- 5 Positionner le levier dans son logement et serrer la vis papillon afin de le maintenir.



Après avoir effectué ces cinq opérations, l'appareil est prêt à fonctionner.

REGLAGE DE LA POSITION DU MOTEUR

- 1) Amener le serti de la boîte à ouvrir sous la butée de boîte (A).
- 2) Faire descendre le moteur, à l'aide des deux poignées (B), jusqu'à ce que la butée de boîte vienne se positionner sur le haut du serti de la boîte.
- 3) Serrer la vis de blocage (C) sans excès, mais suffisamment pour empêcher la remontée du moteur.
- 4) Dégager la boîte et l'amener contre la molette.
(Le serti de la boîte doit alors impérativement se situer à mi-hauteur de la molette).
- 5) Recommencer l'opération à chaque changement de hauteur de boîte.



MISE SOUS TENSION

- 1) Brancher le cordon d'alimentation secteur à une prise de courant monophasé 230 V, impérativement équipée d'une broche de terre.
- 2) Utiliser l'interrupteur situé sur le dessus de l'appareil pour mettre en marche le moteur :
Vitesse 1 : petite vitesse pour ouvrir les boîtes rectangulaires.
Vitesse 2 : grande vitesse pour ouvrir les boîtes cylindriques.

OUVERTURE DES BOÎTES

Après avoir procédé au réglage de la position du moteur (comme indiqué ci-dessus) :

- 1) Abaisser le levier, afin que la lame vienne percuter la boîte à ouvrir et maintenir le levier dans cette position.
- 2) Mettre en marche le moteur en sélectionnant la vitesse souhaitée.
- 3) Une fois la boîte ouverte, relever le levier pour dégager celle-ci.
- 4) Utiliser l'aimant afin de retirer le couvercle en sécurité.



ATTENTION AUX BORDS TRANCHANTS DU COUVERCLE.

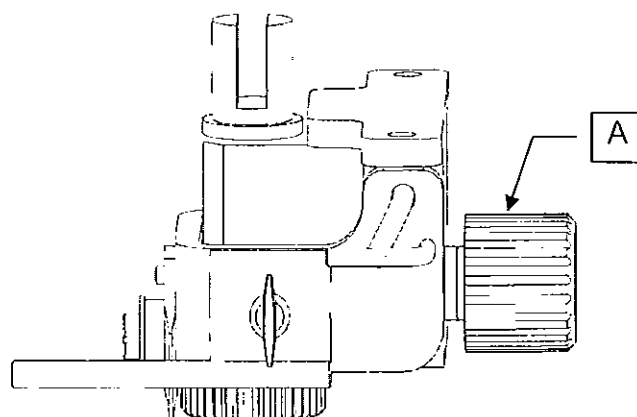
DEMONTAGE ET NETTOYAGE DE LA TÊTE (À FAIRE TOUS LES JOURS)



AVANT TOUTE INTERVENTION SUR L'APPAREIL, VEILLEZ À SA MISE HORS TENSION.

Retirer le levier de son logement.
Dévisser puis tirer vers l'arrière la vis moletée (repère A) tout en maintenant la tête avec l'autre main pour éviter sa chute.
Nettoyer la tête récupérée sous le robinet à l'aide de la brosse fournie ou au lave-vaisselle.

Pour le remontage de la tête, repositionner l'ensemble sous le moteur. Emboîter l'axe (six pans mâle) dans la sortie moteur (six pans femelle), et revisser la vis moletée dans le carré.

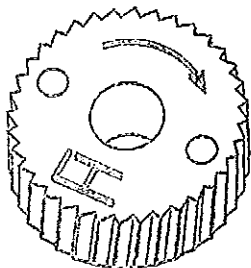


Les autres parties de l'ouvre-boîtes peuvent être nettoyées avec une éponge légèrement humide.



NE PAS UTILISER DE JET D'EAU, NI DE PRODUITS ABRASIFS OU CHLORÉS.

REPLACEMENT DE LA MOLETTE



Retirer la goupille d'articulation, afin de dégager le "U".

Insérer la clé à ergots, fournie avec l'appareil, dans les deux trous situés sous la molette. Donner un coup sec sur la clé, dans le sens horaire, afin de débloquer la molette puis dévisser celle-ci à la main.

débloquer la molette puis dévisser celle-ci à la main.

Revisser une molette neuve en respectant bien le sens de la denture : la marque LT inscrite sur la molette sur le dessus. Remettre le "U" en position.

REPLACEMENT DE LA LAME

A l'aide d'un tournevis, dévisser la vis de lame.

La lame est réversible, elle peut être retournée lorsqu'elle est usée d'un côté.

Repositionner :

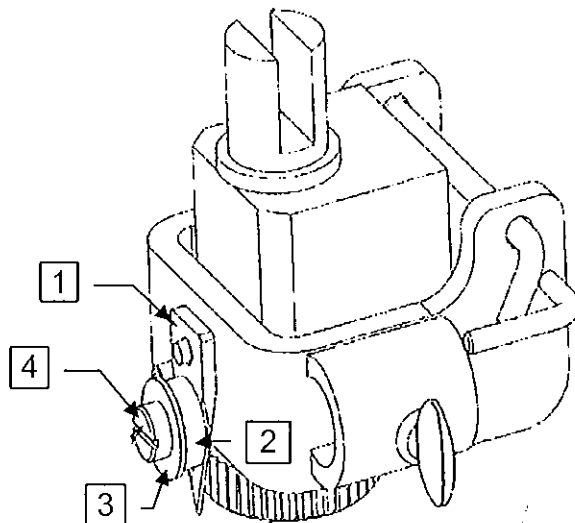
- 1) la nouvelle lame
- 2) la rondelle élastique
- 3) la rondelle acier inox
- 4) la vis de lame

Revisser l'ensemble ainsi positionné.

Lorsque la lame a servi des 2 côtés, il faut la changer.



NE JAMAIS AFFUTER LA LAME



IDENTIFICATION DES CAUSES DE PANNES

Le moteur ne tourne pas :

Vérifier le branchement de la prise au courant électrique.

Vérifier que la prise murale est bien alimentée en courant.

La molette n'entraîne pas la boîte :

Vérifier la hauteur de l'appareil (le serti de la boîte doit être positionné à mi-molette).

La pression avec le levier est trop faible.

La molette est montée à l'envers, encrassée ou usée.

La vis de lame n'est pas assez serrée.

Ouverture de boîte difficile/boîte déchiquetée :

La lame est usée.

La lame a été affûtée.

La lame n'est pas suffisamment serrée ou mal montée.

Le socle n'est pas propre ou "collant".

Production de limaille :

La pression sur le levier est trop faible.

La molette est encrassée, procéder à son nettoyage à l'aide de la brosse métallique.

La molette est usée, procéder à son changement.

La lame est usée, la retourner ou la changer.

Vérifier la hauteur de l'appareil (le serti de la boîte doit être positionné à mi-molette).

La lame n'est pas suffisamment serrée.

Vérifier l'ordre de montage de la lame et des rondelles.

Le moteur chauffe anormalement :

La tête est encrassée, il faut la nettoyer (l'axe de la molette doit tourner librement).

Utilisation inappropriée de l'appareil (ouverture trop importante de boîtes) par rapport à sa capacité (Nombre maximum d'ouverture de boîtes à la suite : 80 boîtes).

Cycle d'intermittence : 5 minutes d'utilisation / 30 minutes de repos.

Marque NF Hygiène Alimentaire délivrée par L'AFNOR CERTIFICATION - 11 Avenue Francis de Pressensé 93571 Saint-Denis La Plaine Cedex. Cette marque certifie la conformité au Règlement de Certification de la marque NF031.

Caractéristiques certifiées : aptitude au nettoyage.

Toute modification apportée au matériel lui fait perdre le bénéfice du droit d'usage de la marque NF Hygiène Alimentaire lorsqu'elle conduit à une diminution des performances de nettoyage.